

| Hersteller | Boumatic Robotics | DeLaval | Lely | Lemmer Fullwood | GEA | Happel |
|---|---|--|--|--|---|--|
| Modell | MRS1 | VMS V300 | Astronaut A5 | Merlin M2 | Monobox | AktivPULS ROBOT TIM |
| Abmessungen (LxBxH) und Gewicht | 560x220x240 cm, 2.600 kg | 350x255x228 cm, 950 kg | Robotereinheit 332x229x237 cm, 700kg Zentraleinheit 126x103x204 cm 385 kg | 252x228x244 cm, 1.200 kg | 335x155x215 cm, 1.300 kg | Einzelbox: 435x380x225 cm, Zentraleinheit 1.600 kg, Melkbox 250 kg |
| Max. Melkungen/Tag | abhängig von Milchleistung und Minutengemelk | 200, kann je nach Milchleistung und Melkbarkeit auch höher sein | 210, kann je nach Milchleistung und Melkbarkeit auch höher sein | abhängig von Milchleistung und Minutengemelk | abhängig von Milchleistung und Minutengemelk | abhängig von Milchleistung und Minutengemelk |
| Steuerung des Kuhverkehrs | Empfehlung freier Kuhverkehr | frei od. gelenkt, Feed First ab 60 melk. Kühen zu empfehlen | freier Kuhverkehr | je nach Bedarf | freier oder gelenkter Tierverkehr | freier Kuhverkehr, Option auf gelenkt |
| Steuerung des Ansetzarmes | hydraulisch | hydraulisch | elektrisch mit pneumatischer Unterstützung | elektrisch und pneumatisch | elektrisch | elektrisch |
| Positionierungshilfe für die Kuh | beweglicher Futtertrog, schwenkende Kotrinne | beweglicher Futtertrog | keine Fixierung der Kuh, große Box | keine Positionierung der Kuh | beweglicher Futtertrog | keine Positionierung der Kuh |
| Erkennung der Zitzenposition | 3D-Kamera | 3D-Kam., mit intelligenter Software, InSight Technologie | 3D-Laser und Computer-Koordinaten | 3D-Kamera und Computer-Koordinaten | 3D-Kamera | Laser und IP-Kamera |
| Min. Bodenfreiheit | 27 cm | 24 cm | 27 cm | 24 cm | 30 cm | 27 cm |
| Daten, die auf Viertelsebene erfasst werden | Milchfluss, Leitfähigkeit, Melkdauer, Vakuum | Milchfluss, unvollständige Melkung, Milchmenge, Milchfarbe, Leitfähigkeit, MDI Eutergesundheit | Milchfarbe, Laktosegehalt, Leitfähigkeit, Milchmenge, Anmelkzeit, Fett- und Eiweißgehalt, Temperatur, Melkzeit | Milchfluss, Melkdauer, Milchmenge, Leitfähigkeit und Temperatur | Milchfluss, Milchmenge, Leitwert temperaturkorrigiert, Milchfarbe, Milchttemperatur, Zellzahlklassen | Milchfluss, Melkdauer, Leitfähigkeit und Blutererkennung |
| Einmelken Kalbinnen | manuell oder automatisch | manuell ansetzen oder automatisch, KEIN Teachen mehr notwendig | automatisch | automatisch | automatisch, bei Bedarf manuelles Eingreifen möglich | Anlernprogramm, Ansetzen mit Hand möglich |
| Fütterung | 4 KF-Sorten | 3 KF-Sorten | 4 KF-Sorten | 4 KF-Sorten | 3 KF-Sorten | 3 KF-Sorten |
| Flüssigfüt. möglich | ja | ja | ja | ja | ja | ja |
| Euterreinigung | Vorbereitungsbecher | transp. Vorbereitungsbecher | gegenläufige Bürsten | gegenläufige Bürsten | im Melkbecher | Vormelkbecher |
| Reinigung des Melkzeuges | Reinigung mit Wasser innen und außen / Desinfektion mit Peressigsäure | Zwischenspülung außen und innen, Zwischendesinfektion mit Dampf optional | Reinigung mit Wasser innen und außen, Zwischendesinfektion mit Dampf | mit Wasser und Druckluft, Zwischendesinfektion mit Peressigsäure oder Dampf optional | Außenreinigung der Melkbecher mit Wasser, Zwischendesinfektion mit Peressigsäure | Zwischenspülung mit Wasser, Zwischendesinfektion mit Dampf |
| Energie (kWh) u. Wasser (l) pro Melkung | 0,147 kWh/3,6 l | 22 kWh/350 l pro Tonne Milch je nach Auslastungsgrad | mit Dampfzwischen-Desinfektion 0,233 kWh/2,29 l bei Vollauslastung | 0,147 kWh/ 1,2 l | Keine Angabe | 0,2 kWh/2,5 l |
| Besonderheiten | Ansetzen von hinten, sicheres Ansetzen von Hand möglich, Ein- u. Austreten von 2 Seiten, Kuhselektion bis zu 4 Richtungen, optional Waage | Ansetzen von Hand möglich, Mastitis-Erkennungsindex, 4 ICAR viertelindividuelle Milchmengenmessungen, einfaches und intelligentes Herdenmanagement, Verwendung der Kamera zum Dippen | Brunsterkennung, Abkalbe-Erkennung, Wiederkaumessung, gerader Durchtrieb, Online-Zellzahlmessung, Waage | automatisierte Tierbeobachtung, In-line-Milch-Analyse (Fett-, Eiweiß- und Laktosegehalt), Handansetzen möglich, zwei Eingänge und zwei Ausgänge für Selektion direkt im AMS, hochwertige Verarbeitung aus Edelstahl, vollautomatische Milchleistungsprüfung, flüsterleise Bewegungen des Ansetzarmes | Die gesamte Melkroutine (Reinigen – Stimulieren – Vormelken – Melken – Dippen) findet in einem Arbeitsgang im Melkbecher statt. Viertelindividuelle Zellzahlklassen ohne Verbrauchsmaterial | Standard mit Herdenmanagement-App, Touchscreen und Positionserkennung der Tiere, Handansetzen möglich, Realtime-Aktivitätsmessung, selbstlernendes System (kein Einlernen nötig), industrieller Roboterarm |
| Angaben von | Mario Gössler, 1.8.18 | Th. Wernsdorfer, 16.7.18 | Andreas Feichtlbauer, 17.7.18 | Jan Möller, 12.7.18 | Johannes Berger, 24.7.18 | Jürgen Endt, 27.7.18 |